

Caritasverband Rhein-Kreis Neuss e. V., Grevenbroich

Gewinn- und Verlustrechnung für die Zeit vom 1. Januar bis 31. Dezember 2022

	2022		2021
	€	€	€
1. Umsatzerlöse		5.688.103,96	13.787.395,07
2. Zuweisungen und Zuschüsse		7.105.512,93	7.435.364,06
3. Erträge aus der Auflösung von Sonderposten aus Investitionszuschüssen		349.876,00	358.847,26
4. Sonstige betriebliche Erträge		379.446,73	937.398,11
5. Materialaufwand			
a) Aufwendungen für Roh-, Hilfs- und Betriebsstoffe und für bezogene Waren	566.367,23		977.388,38
b) Aufwendungen für bezogene Leistungen	<u>1.517.007,38</u>		<u>1.525.722,86</u>
		2.083.374,61	2.503.111,24
6. Personalaufwand			
a) Löhne und Gehälter	6.029.422,49		10.665.602,53
b) Soziale Abgaben und Aufwendungen für Altersversorgung und für Unterstützung	1.629.251,08		2.918.098,19
davon für Altersversorgung € 417.254,14			<u>(701.346,06)</u>
		7.658.673,57	13.583.700,72
7. Abschreibungen auf immaterielle Vermögensgegenstände des Anlagevermögens und Sachanlagen		1.648.991,55	1.786.937,50
8. Sonstige betriebliche Aufwendungen		2.336.057,92	3.373.859,37
9. Sonstige Zinsen und ähnliche Erträge		61.482,98	44.750,15
davon aus der Abzinsung von Rückstellungen € 0,00			(0,00)
10. Abschreibungen auf Finanzanlagen und auf Wertpapiere des Umlaufvermögens		4.025,18	24.682,19
11. Zinsen und ähnliche Aufwendungen		209.715,49	219.809,44
12. Steuern vom Einkommen und vom Ertrag		<u>1.572,00</u>	<u>1.574,00</u>
13. Ergebnis nach Steuern		- 357.987,72	1.070.080,19
14. Sonstige Steuern		<u>3.759,67</u>	<u>3.269,00</u>
15. Jahresfehlbetrag (-)/Jahresüberschuss		<u>- 354.228,05</u>	<u>1.066.811,19</u>

CaritasSenioren Dienste Rhein-Kreis Neuss GmbH, Grevenbroich

Gewinn- und Verlustrechnung für die Zeit vom 1. Januar bis 31. Dezember 2022

	2 0 2 2		2021
	€	€	€
1. Umsatzerlöse		43.547.712,65	36.025.715,32
2. Zuweisungen und Zuschüsse zu Betriebskosten		652.091,12	430.427,51
3. Erträge aus der Auflösung von Sonderposten aus Investitionszuschüssen		8.837,32	5.673,00
4. Sonstige betriebliche Erträge		3.001.474,16	1.417.570,82
5. Materialaufwand			
a) Aufwendungen für Roh-, Hilfs- und Betriebsstoffe und für bezogene Waren	3.644.401,19		3.708.414,84
b) Aufwendungen für bezogene Leistungen	<u>6.919.357,70</u>		<u>5.517.188,73</u>
		<u>10.563.758,89</u>	<u>9.225.603,37</u>
		36.646.356,36	28.653.783,28
6. Personalaufwand			
a) Löhne und Gehälter	23.152.138,85		17.547.661,21
b) Soziale Abgaben und Aufwendungen für Altersversorgung und für Unterstützung	6.083.001,20		4.582.572,40
davon für Altersversorgung € 1.378.790,93			<u>(1.055.890,55)</u>
		<u>29.235.140,05</u>	<u>22.130.233,61</u>
7. Abschreibungen			
auf Immaterielle Vermögensgegenstände des Anlagevermögens und Sachanlagen		<u>725.025,65</u>	367.132,61
8. Sonstige betriebliche Aufwendungen		6.279.843,33	5.321.484,78
9. Sonstige Zinsen und ähnliche Erträge		79.607,17	66.002,30
10. Abschreibungen auf Finanzanlagen und auf Wertpapiere des Umlaufvermögens		16.926,42	39.586,99
11. Zinsen und ähnliche Aufwendungen		<u>0,00</u>	<u>731,58</u>
12. Ergebnis nach Steuern		469.028,08	860.616,01
13. Sonstige Steuern		14.754,70	11.104,69
14. Jahresüberschuss		<u><u>454.273,38</u></u>	<u><u>849.511,32</u></u>

CaritasSozialdienste Rhein-Kreis Neuss GmbH, Grevenbroich

Gewinn- und Verlustrechnung für die Zeit vom 1. Januar bis 31. Dezember 2022

	2022		2021
	€	€	€
1. Umsatzerlöse		9.916.013,92	9.416.162,43
2. Zuweisungen und Zuschüsse		1.304.926,08	1.129.699,44
3. Erträge aus der Auflösung von Sonderposten aus Investitionszuschüssen		93.184,00	138.694,00
4. Sonstige betriebliche Erträge		306.798,39	683.786,90
5. Materialaufwand			
a) Aufwendungen für Roh-, Hilfs- und Betriebsstoffe und für bezogene Waren	836.434,46		563.177,79
b) Aufwendungen für bezogene Leistungen	<u>357.955,15</u>		313.917,61
		<u>1.194.389,61</u>	<u>877.095,40</u>
		10.426.532,78	10.491.247,37
6. Personalaufwand			
a) Löhne und Gehälter	5.250.261,40		5.106.247,81
b) Soziale Abgaben und Aufwendungen für Altersversorgung und für Unterstützung davon für Altersversorgung € 319.555,89	1.398.538,47		1.357.517,96
			<u>(318.136,58)</u>
		<u>6.648.799,87</u>	<u>6.463.765,77</u>
7. Abschreibungen auf immaterielle Vermögensgegenstände des Anlagevermögens und Sachanlagen		1.349.355,56	1.359.195,02
8. Sonstige betriebliche Aufwendungen		1.869.044,54	1.901.073,74
9. Sonstige Zinsen und ähnliche Erträge		1.151,20	5.437,64
10. Abschreibungen auf Finanzanlagen und auf Wertpapiere des Umlaufvermögens		0,00	44,08
11. Zinsen und ähnliche Aufwendungen		<u>262.495,63</u>	<u>289.536,43</u>
		297.988,38	483.158,33
12. Steuern vom Einkommen und vom Ertrag		<u>- 7.704,00</u>	<u>7.072,00</u>
13. Ergebnis nach Steuern		305.692,38	475.998,17
14. Sonstige Steuern		<u>2.890,13</u>	<u>4.462,39</u>
15. Jahresüberschuss		<u>302.802,25</u>	<u>471.535,78</u>